

# CERTIFIKÁT

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků



Czech

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

**STROJTEX, strojírenská s.r.o.**  
**Sylvárovská 2543**  
**CZ - 544 01 Dvůr Králové nad Labem**  
**IČ: 42197236**

pro následující obory / procesy činností:

**výroba ocelových konstrukcí a dílů pro kolejová vozidla**

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

Číslo auditní zprávy: **12.310.135**

Platnost certifikátu: **02.07.2024**

Číslo certifikátu: **12.277.686**

Certifikační schéma: ČSN EN ISO 3834-2:2006

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 02.07.2019



  
Vedoucí certifikačního orgánu



## ROZSAH ČINNOSTI

**1. Druh produktů:** ocelové konstrukce a díly kolejových vozidel

**2. Normy používané certifikovanou organizací:**

2.1 Produktové normy: EN 15085-1, EN 15085-2, EN 15085-3, EN 15085-4, EN 15085-5

2.2 Procesní normy (EN ISO 3834-5): ČSN EN ISO 9606-1; ČSN EN ISO 9712;

ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 14732, ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1;

ČSN EN ISO 15613, ČSN EN ISO 15614-1; ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17636;

ČSN EN ISO 17637; ČSN EN ISO 17368; ČSN EN ISO 17369; ČSN EN ISO 17640

2.3 Jiné normy než EN/ISO normy: --

**3. Skupiny základních materiálů** (podle CEN ISO/TR 15608): 1.1; 1.2; 2.2; 8.1

**4. Procesy svařování a příbuzné procesy:**

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
135	1.1, 1.2, 2.2, 8.1
141	2.2, 8.1

**5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:**

Jméno	Kvalifikace	Pracovní funkce	Úroveň (dle ISO 14731)
Ing. Pavel Hlavatý	IWE	Svářečský dozor	6.2 a)
František Pečenka	IWT	Technolog (externě)	6.2 b)

